

Ficha Técnica

DYNAPOK SD EPOXIN 2/C

Código: 07952 Revestimientos

JUNO

DESCRIPCIÓN

Revestimiento anticorrosivo a base de resinas epoxi sin disolvente.

USO: INTERIOR

DYNAPOK S/D es un revestimiento de alta calidad que por su gran resistencia química, dureza y además exento de toda toxicidad migratoria, es utilizado en la industria alimentaria para la protección interior de tanques y silos, tanto de hormigón como acero nuevo, que vayan a contener agua potable.

PROPIEDADES

- Excelente resistencia química.
- Elevada dureza y resistencia a la abrasión.
- Permite la estanqueidad total del agua.
- Resistencia al calor seco 90°C.
- Resistencia al agua caliente 35°C.

CERTIFICACIONES

- Ensayo de migración global en contacto con alimentos: Laboratorio OTEC RIERA Exp: 10339.
- Ensayo de migración específica componentes: Laboratorio OTEC RIERA Exp. 09089. 3998/93
- Registro sanitario e inspección: Gobierno Vasco Nº 39.01551/BI

Acabado: Brillante

Color: Blanco

Viscosidad: Mínimo 80 Poises S/FR 1007

Densidad de la mezcla: 1,50 ± 0,05 gr/cc S/FR1001

Secado: Al tacto: Inferior a 6 horas

Repintado mínimo: 12- 24 horas

Repintado máximo: 48 horas

Curado completo a 20°C: 7 días.

Rendimiento: 4 m²/l (para 250 micras.)

Sólidos en volumen: 100%

Punto de inflamación de la mezcla: No inflamable

Mezcla A/B en volumen: 2 : 1

Mezcla A/B en peso: 2 : 1

Vida de la mezcla diluida a 20°C: 25 minutos

Capas recomendadas 2

Humedad relativa: Máximo 80%

07952 BLANCO



Formato: 4 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es

Ficha Técnica

DYNAPOK SD EPOXIN 2/C

Código: 07952 Revestimientos



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

ACERO. Chorreado abrasivo hasta grado Sa 2 ½-3 según norma ISO 8501-1, dejando una rugosidad de 50 micras mínimo. Se eliminarán los recubrimientos de pintura desprendidos, la cascarilla de laminación, la herrumbre y la materia extraña. Cualquier traza de contaminación remanente debe mostrarse únicamente como manchas pequeñas con forma circular o franjas.

SUPERFICIES DE HORMIGÓN. Esperar hasta total fraguado (min 1 mes). La superficie debe estar completamente seca. La humedad del pavimento no debe exceder del 4%, medida a 2 cm de profundidad. La superficie debe ser firme y limpia de polvo, lechada o grasa y partes mal adheridas. Resistencia a la tracción mínima 15 kg/cm².

Eliminar las manchas de grasa y caucho con disolventes o detergentes, aclarando a continuación el detergente con agua. Emplear granallado y fresado si no desaparecen.

La lechada y los agentes curativos se deberán eliminar mediante granallado y fresado, aspirando posteriormente el polvo resultante, para obtener una superficie rugosa y libre de materiales extraños.

La superficie a pintar debe tener la rugosidad suficiente para asegurar la adherencia. Es conveniente realizar un ensayo previo en una zona representativa (1 m²) para trabajar con mayor seguridad.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

No es conveniente aplicar el producto en superficies húmedas.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA. Remover el componente B en su envase y una vez homogeneizado añadir encima el componente A lentamente, mientras se realiza una agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitar durante 1 minuto hasta su perfecta homogeneización. Una vez mezclado se inicia una reacción química, por lo que se preparará inmediatamente antes de su aplicación. Insistimos que la VIDA DE LA MEZCLA es de 25 minutos. No utilizar el esmalte transcurridos los 25 minutos de hecha la mezcla.

CONDICIONES AMBIENTALES. Durante la aplicación y el proceso de curado la temperatura debe mantenerse por encima de 15 °C. La humedad relativa no debe superar el 65%. No debe haber humedad ascendente. La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Evitar condensaciones. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento. La temperatura de la pintura deberá estar por debajo de los 25°C

MÉTODO DE APLICACIÓN.

- Brocha, espátula a viscosidad de suministro.
- PISTOLA AIRLESS (datos orientativos)
 - Boquilla: 0,53 - 0,58 mm.
 - Presión de boquilla: 260 - 290 Kg/cm².

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte. Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exige al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es