

## IMPRIMACIÓN PAVIMYC HB 2/C

Código: 07915 PAVIMENTOS

### Imprimación 100% sólidos formulada a base de resinas epoxi.

#### DESCRIPCIÓN

Imprimación altos sólidos formulada a base de resinas epoxi modificada. La imprimación PAVIMYC HB 2/C combinada con el PAVIMYC HB 2/C (Cód. 07931) permite conseguir con un solo producto diferentes sistemas para revestimientos continuos (liso, antideslizante, multicapa o autonivelante).

#### USO: INTERIOR

La **IMPRIMACIÓN PAVIMYC HB 2/C** está recomendada como:

- Imprimación para soportes cementosos o de hormigón
- Imprimación para los sistemas Pavimyc HB 2/C.

En lugares como garajes, parkings, bodegas, almacenes, fábricas, etc.

No recomendado para el pintado de superficies con recubrimientos de breas y/o asfaltos bituminosos.

Para más información ver resto de apartados indicados en esta ficha técnica.

#### PROPIEDADES

- Fácil aplicación.
- Impermeable al agua y al vapor de agua.
- Muy bajas emisiones.
- Muy buena adherencia
- Buena penetración
- Excelente resistencia química.
- Excelente dureza.
- Protege de la erosión a los pavimentos de hormigón.

#### DATOS DEL PRODUCTO

<b>Presentación</b>	Componente A: 15,8 Kg. Componente B: 4,2 Kg. <b>Componente A + B: 20 Kg.</b>
<b>Densidad</b>	Densidad A: 1,52 ± 0,05 gr/cc S/FR1001 Densidad B: 1,03 ± 0,05 gr/cc S/FR1001 <b>Densidad de la mezcla: 1,37 ± 0,05 gr/cc S/FR1001</b>
<b>Acabado</b>	Satinado Alto
<b>Color</b>	Ambar
<b>Proporción de mezcla en peso</b>	79:21
<b>Contenido en sólidos</b>	± 100%
<b>Almacenaje y conservación</b>	Conservar en un lugar seco a un temperatura entre 5° y 30° C. Los envases tienen que estar bien cerrados y no deteriorados.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. · Barrio Sakoni, 10 · 48950 Erandio (Bizkaia) · Tfno. 944 670 062 · [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) · [www.juno.es](http://www.juno.es)

## IMPRIMACIÓN PAVIMYC HB 2/C

Código: 07915 PAVIMENTOS

### INFORMACION TECNICA

<b>Dureza Shore</b>	Shore D: 78 (7 días/+23°C)
<b>Resistencia a la abrasión</b>	36 mg (CS 10/1000/1000) (7 días / +23°C)
<b>Adherencia bajo tracción</b>	>1.5 N/mm <sup>2</sup> (rotura del hormigón)
<b>Resistencias químicas</b>	Consultar con el Departamento Técnico

### INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Vida de mezcla	Temperatura	Tiempo
	+10°C	≈50 minutos
	+20°C	≈40 minutos
	+30°C	≈25 minutos

Tiempo de repintado	Temperatura	Mínimo	Máximo
	+10°C	30 horas	4 días
	+20°C	12 horas	2 días
	+30°C	10 horas	1 día

Tiempo de curado/ Producto listo para su uso	Temperatura	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado total
	+10°C	≈72 horas	≈6 días	≈10 días
	+20°C	≈24 horas	≈4 días	≈7 días
	+30°C	≈18 horas	≈2 días	≈5 días

Esta información puede verse afectada por las condiciones ambientales (temperatura y humedad)

### SISTEMAS DE APLICACIÓN

SELLADO LISO	Producto	Consumo
Imprimación	1 ó 2 capas Imprimación Pavimyc HB 2/C (Cod. 07915)	0.3-0.5 kg/m <sup>2</sup> por capa
Acabado	2 capas Pavimyc HB 2/C (Cod. 07931)	0.25-0.3 kg/m <sup>2</sup> por capa

SELLADO ANTIDESLIZANTE *		
Imprimación	1 ó 2 capas Imprimación Pavimyc HB 2/C (Cod. 07915)	0.3-0.5 kg/m <sup>2</sup> por capa
Acabado + microesferas Pavimyc HB (Cód. 7251)	1 ó 2 capas Pavimyc HB 2/C (Cod. 07931) + microesferas Pavimyc HB 2/C (Cód. 7251)	0.25-0.3 kg/m <sup>2</sup> por capa

\*El grado de deslizamiento dependera del estado del soporte

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. - Barrio Sakoni, 10 - 48950 Erandio (Bizkaia) - Tfno. 944 670 062 - [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) - [www.juno.es](http://www.juno.es)

## IMPRIMACIÓN PAVIMYC HB 2/C

Código: 07915 PAVIMENTOS

SISTEMA AUTONIVELANTE ≈1 mm	Producto	Consumo
Imprimación	1 ó 2 capas Imprimación Pavimyc HB 2/C (Cod. 07915)	0.3-0.5 kg/m <sup>2</sup> por capa
Acabado autonivelante liso	1 parte Pavimyc HB 2/C (Cod. 07931) + 0.5 partes de arena 0.1-0.3 mm	1.69 kg/m <sup>2</sup> de mezcla (1.12 kg/m <sup>2</sup> de Pavimyc HB+ 0.57 Kg/m <sup>2</sup> de arena)
SISTEMA AUTONIVELANTE ≈1.5-3 mm	Producto	Consumo
Imprimación	1 ó 2 capas Imprimación Pavimyc HB 2/C (Cod. 07915)	0.3-0.5 kg/m <sup>2</sup> por capa
Acabado autonivelante liso	1 parte Pavimyc HB 2/C (Cod. 07931) +1 parte de arena 0.1-0.3 mm	1.9 kg/m <sup>2</sup> de mezcla (0.95 kg/m <sup>2</sup> de Pavimyc HB+ 0.95 Kg/m <sup>2</sup> de arena) por mm

SISTEMA MULTICAPA ≈1 mm	Producto	Consumo
Imprimación	1 ó 2 capas Imprimación Pavimyc HB 2/C (Cod. 07915)	0.4-0.7 kg/m <sup>2</sup> total
Espolvoreo de arena	Arena 0.3-0.6 mm ó 0.7 mm	4 kg/m <sup>2</sup>
Barrido y aspirado		
Acabado	2 capas Pavimyc HB 2/C (Cod. 07931)	0.35 kg/m <sup>2</sup> por capa

SISTEMA MULTICAPA ≈2-3 mm	Producto	Consumo
Imprimación	1 ó 2 capas Imprimación Pavimyc HB 2/C (Cod. 07915)	0.4-0.7 kg/m <sup>2</sup> total
Espolvoreo de Arena	0.3-0.6 mm ó 0.7 mm.	4 kg/m <sup>2</sup>
Barrido y aspirado		
Capa intermedia autonivelante	1 parte Pavimyc HB 2/C (Cod. 07931) + 0.5 partes de arena 0.1-0.3 mm	0.9 kg/m <sup>2</sup> de mezcla (0.6 kg/m <sup>2</sup> de Pavimyc HB+ 0.3 Kg/m <sup>2</sup> de arena)
Espolvoreo de arena	Arena 0.3-0.6 mm ó 0.7 mm.	4 kg/m <sup>2</sup>
Barrido y aspirado		
Acabado	2 capas Pavimyc HB 2/C (Cod. 07931)	0.35 kg/m <sup>2</sup> por capa

Los consumos expresados son orientativos y pueden variar en función de la rugosidad del soporte.

## IMPRIMACIÓN PAVIMYC HB 2/C

Código: 07915 PAVIMENTOS

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### SUPERFICIES DE CEMENTO Y HORMIGÓN.

- Como norma general, las superficies han de ser firmes, estar secas y limpias con una resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm<sup>2</sup> y una resistencia a la compresión superior a 25 N/mm<sup>2</sup>.
- La humedad del soporte deberá ser siempre inferior a 4% a 2 cm de profundidad antes de la aplicación.
- Eliminar las manchas de grasa y caucho mediante un proceso mecánico adecuado (granallado, fresado o diamantado). En caso de no eliminarse consultar al departamento técnico.
- La lechada y los agentes curativos se deberán eliminar mediante un proceso mecánico adecuado (granallado, fresado o diamantado), aspirando posteriormente el polvo resultante, para obtener una superficie rugosa y libre de materiales extraños.
- Es conveniente realizar un ensayo previo en una zona representativa (1 m<sup>2</sup>) para trabajar con mayor seguridad.

### CONSEJOS DE APLICACIÓN

- Remover el contenido del envase hasta su total homogeneización.
- Aplicar sobre superficies consistentes, limpias, libres de polvo, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.
- Diluir como máximo un 3% con **D-90 (Cod. 50.010)** para sistemas de sellado. En el resto de sistemas de aplicación no diluir.

<b>Condiciones ambientales</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Durante la aplicación y el proceso de curado la temperatura debe mantenerse por encima de 10 °C y por debajo de 30°C.</li><li>• La humedad relativa no debe superar el 75%. No debe haber humedad ascendente.</li><li>• La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Evitar condensaciones.</li><li>• No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.</li></ul>
<b>Preparación de la mezcla</b>	Remover el componente A en su envase y una vez homogeneizado añadir encima el componente B lentamente, mientras se realiza una agitación mecánica a bajas revoluciones (400 RPM). Agitar durante 2 minutos hasta su perfecta homogeneización. Si fuera necesario, cambiar la mezcla de envase y remover, para garantizar una mezcla lo más homogénea posible. No utilizar la imprimación trascurrido el pot life de la mezcla.
<b>Método de aplicación</b>	Rodillo de pelo corto, brocha, llana dentada a viscosidad de suministro.
<b>Limpieza</b>	Limpiar el material de trabajo con disolvente <b>D-90 (Cod 50.010)</b> .

### OBSERVACIONES / LIMITACIONES

- La Imprimación Pavimyc HB 2/C no es válida como acabado.
- El Sistema Pavimyc HB 2/C debe protegerse durante los primeros 7 días del contacto al agua y humedad ambiental elevada, estos factores pueden afectar a la propiedades y estética final del producto.
- No aplicar el Sistema Pavimyc HB 2/C en un soporte con humedad ascendente o superficial mayor al 4%.
- Los datos técnicos están basados en ensayos de laboratorio, las medidas reales de estos datos pueden variar por circunstancias ajenas al control de Pinturas JUNO.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. - Barrio Sakoni, 10 - 48950 Erandio (Bizkaia) - Tfno. 944 670 062 - [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) - [www.juno.es](http://www.juno.es)

## IMPRIMACIÓN PAVIMYC HB 2/C

Código: 07915 PAVIMENTOS

### SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

- Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias.
- Evitar las fuentes de ignición.
- Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m<sup>2</sup>, la porosidad y textura del soporte.
- Almacene el material sobrante, siempre y cuando no se haya mezclado, en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames.
- Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.
- No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.
- En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su Ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.