

# Ficha Técnica

## LLAMA ALUMINIO RESIST. 650°C

Código: 05851 Esmaltes



### DESCRIPCIÓN

Pintura a base de resina de silicona y alúcida pigmentada con purpurina de aluminio.

### USO: INTERIOR-EXTERIOR

Indicada para la protección de elementos metálicos durante largos períodos de tiempo a temperaturas hasta 650°C. También está indicada para la protección de superficies metalizadas con aluminio que hayan de estar sometidas a temperaturas inferiores a 650°C.

Posee una alta resistencia a la humedad y a los gases agresivos por lo que es apropiada para la protección de estructuras de acero en atmósferas marinas e industriales, siempre que después de su aplicación pueda realizarse el secado forzado a temperaturas de 200°C, durante 30 minutos. En la práctica en el pintado de instalaciones fijas y voluminosas, el curado de la pintura puede realizarse con el propio funcionamiento de éstas. Debe tenerse en cuenta, además, que las partes pintadas no pueden ser sometidas bruscamente al aumento de la temperatura, en este caso se formarían ampollas, sino que los 650°C deben alcanzarse de forma lenta.

### PROPIEDADES

- Fácil aplicación y buena nivelación.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Buena adherencia sobre acero.
- Buena resistencia a la humedad.
- Resiste temperaturas de hasta 650°C de calor seco, en régimen continuo.

**Acabado:** Metalizado brillante

**Color:** Aluminio

**Viscosidad:** Mínimo 30" S/FR1002

**Densidad:** 1,05 ± 0,05 gr/cc S/FR1001

**Secado:** Al tacto: 30 minutos

**Repintado mínimo:** 24 horas

**Diluyente:** Disolvente D-17

**Rendimiento:** 15 m<sup>2</sup>/l (para 20 micras)

**Sólidos en volumen:** 30% Teórico

**Punto de inflamación de la mezcla:** Inflamable 29°C

**Humedad relativa:** Máximo 80%

**Contenido en COV:** >500 g/l

05851 LLAMA.



Formato: 4 L

# Ficha Técnica

## LLAMA ALUMINIO RESIST. 650°C

Código: 05851 Esmaltes



### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

El resultado de esta pintura depende del grado de preparación de la superficie, siendo prácticamente indispensable un decapado por chorro abrasivo al grado Sa2½ ISO 8501-1. El perfil de rugosidad deberá estar entre las 25-50 µ. ISO 8503.

Eliminar residuos de abrasivos y polvo de la superficie e imprimir con Silicato de Zinc **Ziamar ET 2/C, código 25700** (El silicato de Zinc no tiene adherencia sobre superficies no chorreadas).

**SUPERFICIES YA PINTADAS:** Sobre superficies pintadas en buen estado aplicar el producto directamente previo lijado. En el caso de que la superficie se encuentre en mal estado eliminar la pintura y las zonas oxidadas mediante chorro abrasivo hasta grado Sa2½ ISO 8501-1 y proceder como una superficie nueva

### CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Durante la aplicación deberá removerse de vez en cuando para evitar la sedimentación de las partículas de aluminio.

**Las partículas de aluminio pueden manchar con el roce, por lo que este producto no es aconsejable para zonas de tránsito.**

**CONDICIONES AMBIENTALES.** Durante la aplicación y el proceso de curado la temperatura debe mantenerse entre 5°C y 35°C. La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Evitar condensaciones. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

### MÉTODO DE APLICACIÓN.

- BROCHA: A viscosidad de suministro, procurando que en ninguna zona queden sobreespesores por lo que debe ser "estirada" convenientemente, debe prestarse especial atención en que toda la superficie quede protegida (ángulos, juntas, etc.).

- PISTOLA AEROGRÁFICA:

Boquilla: 1,0 - 1,4 mm.

Presión aire: 3 - 4 Kg/cm<sup>2</sup>

Presión trabajo: 0.7 - 1.4 kg/cm<sup>2</sup>

- PISTOLA AIRLESS

Boquilla: 0,33 - 0,43 mm.

Presión de trabajo: 100 - 120 Kg/cm<sup>2</sup>.

La determinación exacta del porcentaje de dilución, estará en función de la temperatura, presión de la pistola, tipo de boquilla, etc

**LIMPIEZA.** Limpiar el material de trabajo con disolvente **D - 17 (Cod 50.004)**.

**De acuerdo con los términos de las directivas 1999/13/CE y 2004/42/CE, este producto solo puede utilizarse en interiores de instalaciones registradas o autorizada.**

### SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m<sup>2</sup>, la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante.

Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente.

El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados.

JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)